1. **Receber solicitação de produção**

**Evento:** Comercial envia solicitação de produção

**Objetivo:** Receber solicitação de produção de máquinas vinda do comercial

# Trabalhadores envolvidos:

Comercial

Gerencia

* + Comercial com o pedido de produção em mãos envia para a gerencia do setor de produção

1. **Analisar Solicitação de produção**

**Evento:**Gerência verifica solicitação de produção

**Objetivo:** Analisar possibilidade de produção.

# Trabalhadores envolvidos:

Gerência(Produção)

* + Gerência verifica estoque se houver peças para montagem de equipamento prossegue, caso não haja leva a recusa da solicitação
  + Gerência verifica também se há como entregar a máquina no prazo do cliente, consultando o planejamento prévio da produção, caso não tenha como resolver volta uma recusa para o Comercial
  + Se for um pedido de prioridade o mesmo deverá ir como uma ordem de produção prioritaria
  + Caso os dois casos sejam verdadeiros o pedido de produção entra no planejamento de produção

1. **Emitir Ordem de produção**

**Evento:** Gerencia cria ordem de produção

**Objetivo:** Enviar a ordem para a linha de produção

# Trabalhadores envolvidos:

Gerência

* + Baseado no planejamento de produção é enviado o próximo pedido de produção este é denominado ordem de produção. Que é encaminhado para a linha de produção

1. **Receber Ordem de produção**

**Evento:** Gerencia envia ordem de produção

**Objetivo:** Recebimento de ordem de produção

# Trabalhadores envolvidos:

# Gerência

Linha de produção

* + Gerência envia ordem de produção para a linha de produção
  + Linha de produção recebe a produção e coloca na lista de produção

1. **Separar componentes**

**Evento:** Linha de produção pega componentes necessários

**Objetivo:** Separar componentes necessários para o pedido em questão

# Trabalhadores envolvidos:

Linha de produção

* + Linha de produção olha no pedido quais componentes eles iram precisar para montagem do sub componente, e as deixam separadas em caixas

1. **Fixar componentes**

**Evento:** Linha de produção seleciona componentes a serem fixados

**Objetivo:** Fixar componentes na placa base do subcomponente

**Trabalhadores envolvidos:**

Linha de produção

* + Linha de produção pega os componentes para montagem do sub componente e os deixa em cima da placa base. Esperando para soldar

1. **Soldar Componentes**

**Evento:** Linha de produção confere componentes fixados

**Objetivo:** Soldar os componentes na placa base

# Trabalhadores envolvidos:

Linha de produção

* + Linha de produção verifica se os componentes foram separados corretamente se não foram fazem a correção.
  + Se tiverem sidos colocados certos realizam a soldagem na placa

1. **Fazer Retrabalho**

**Evento:** Linha de produção separa subcomponente

**Objetivo:** Verificar a existencia de algum possível defeito

# Trabalhadores envolvidos:

Linha de produção

* + Linha de produção pega o subcomponente pronto e realizava um processo de analise nele em busca de algum defeito como um componente mal soldado por exemplo.
  + Caso haja o mesmo corrige ali mesmo, separa o sub componente e o envia para o controle de qualidade

1. **Receber subcomponente não testado**

**Evento:** Linha de produção envia subcomponente não testado

**Objetivo:** Receber subcomponentes

# Trabalhadores envolvidos:

Linha de produção

Controle de qualidade

* + Linha de produção envia após o retrabalho o subcomponente para o controle de qualidade
  + Controle de qualidade anota de qual ordem de produção é e separa o subcomponente

1. **Testar Subcomponente**

**Evento:** Controle de Qualidade separa componente para teste.

**Objetivo:** Testar subcomponente em busca de falhas

# Trabalhadores envolvidos:

Controle de qualidade

* + Controle de qualidade realiza uma bateria de teste em busca de achar alguma falha se eles acharem alguma falha e não conseguirem resolver o subcomponente retorna para a a linha de produção caso esteja correto prossegue normal

1. **Separar subcomponentes**

**Evento:** Linha de produção recebe subcomponentes testados

**Objetivo:** Separar subcomponentes testados

# Trabalhadores envolvidos:

Controle de qualidade

* + Controle de qualidade separa os subcomponentes testados para a montagem de uma maquina

1. **Fixar Subcomponentes**

**Evento:** Linha de produção coloca subcomponentes testados**.**

**Objetivo:** Fixar subcomponentes no gabinete da maquina

# Trabalhadores envolvidos:

Controle de qualidade

* + Controle de qualidade realizava a montagem final da maquina e faz os últimos testes

1. **Empacotar a maquina**

**Evento:** Linha de produção termina montagem da maquina **Objetivo:** Embrulhar maquina para envio

**Trabalhadores envolvidos:**

Controle de qualidade

* Equipe de produção empacota maquina pronta para posteriormente ser enviada.

1. **Encaminhar maquina**

**Evento:** Linha de produção seleciona maquina montada

**Objetivo:** Linha de montagem fazer o retrabalho vindo da equipe de testes.

# Trabalhadores envolvidos:

Controle de qualidade

* Após conclusão da maquina, equipe de produção realiza o envio para controle de qualidade.

1. **Receber máquina pronta**

**Evento:** Controle de Qualidade envia maquina

**Objetivo:** Equipe de testes testar os sub-componentes.

# Trabalhadores envolvidos:

Gerência

* Após aprovada pelo controle de qualidade, maquina é recebida pelo gerente de produção.

1. **Enviar Máquina pronta**

**Evento:** Gerencia separa maquina

**Objetivo:** Linha de montagem realizar a montagem da máquina. **Trabalhadores envolvidos:**

Gerência

* Gerente de produção recebe maquina pronta e envia para comercial.

1. **Priorizar pedido no planejamento**

**Evento:** Negócios envia pedido de prioridade

**Objetivo:** Equipe de testes testar a máquina.

# Trabalhadores envolvidos:

Negócios

Gerência

* + Gerente de negócios entra em contato com o gerente de produção pedido para que tal pedido seja priorizado. A gerencia então atualiza seu planejamento colocando esse pedido como prioridade e sendo o próximo a ser atendido caso haja algum já sendo atendido

1. **Enviar pedido priorizado**

**Evento:** Gerencia separa pedido a priorizar

**Objetivo:** Gerente de produção analisar e recusar solicitação.

# Trabalhadores envolvidos:

Gerência

Linha de produção

* + Após alteração do planejamento o pedido é enviado para a linha de produção onde segue normal